DE

remanium® LFC
CoCr-Aufbrennlegierung nach DIN EN ISO 9693

Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Weitere Elemente unter 1 %: Si, N, C

Nickel- und berylliumfrei

Technische Daten nach DIN EN ISO 9693

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	660 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	950 MPa
Härte*	HV10	315
Bruchdehnung*	A_5	11 %
E-Modul*	E	200 GPa
Dichte		8,2 g/cm³
Solidustemperatur		1280 °C
Liquidustemperatur		1350 °C
WAK (25 – 500 °C)		15,9 x 10^{-6} K^{-1}
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 5 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	CoCr-Aufbrennlegierung für hochexpandierende, niedrigschmelzende Verblendkeramiken
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Nein
Gießzeitpunkt (HF)	Sofort nach Verschwinden des Glutschattens
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Löten vor dem Brand	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Empfohlene Verblendkeramik	Alle für den WAK-Bereich 15,9 x 10^{-6} K^{-1} geeigneten Keramikmassen (LFC-Massen)
Abkühlung der Keramik im Brennofen	Normalabkühlung, falls nicht anders vom Keramikhersteller empfohlen

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

Zahntechnische Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

EN

remanium® LFC
CoCr Bonding Alloy acc. to DIN EN ISO 9693

Composition (percentage by mass)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1.5

Additional elements less than 1 %: Si, N, C

Contains no nickel or beryllium

Technical data acc. to DIN EN ISO 9693

Yield strength*	$R_{p\,0.2}$	660 MPa
Tensile strength*	R_m	950 MPa
Hardness*	HV10	315
Fracture elongation*	A_5	11 %
Modulus of elasticity*	E	200 GPa
Density		8.2 g/cm³
Solidus		1280 °C / 2336 °F
Liquidus		1350 °C / 2462 °F
CTE (25 – 500 °C / 77 – 932 °F)		15.9 x 10^{-6} K^{-1}
Color		white
Weight per ingot		approx. 5 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	CoCr bonding alloy for metal ceramics with high expansion and a low melting point
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	No
Casting time point (HF)	Immediately after the film disappears from the surface
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Additive material	CoCr welding wire, REF 528-210-00 (0.35 mm) REF 528-200-50 (0.5 mm)
Presoldering	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Recommended ceramic	All ceramics suited to a CTE of 15.9 x 10^{-6} K^{-1} (LFC ceramics)
Cooling of ceramics in the furnace	Regular cooling, unless otherwise recommended by the ceramic manufacturer

For further information see:

***remanium*®,** non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or in the internet under www.dentaurum.de

Technical Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

remanium® LFC

CE 0483



Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d´emploi brièvement
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410

Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.de

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

12/08

989-337-00 Printed by Dentaurum Germany 12/08/B/R1

DENTAURUM
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 · www.dentaurum.de · E-Mail: info@dentaurum.de

FR

remanium® LFC
Alliage céramo-métallique CoCr selon DIN EN ISO 9693

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Autres éléments < à 1 % : Si, N, C

Sans nickel et sans beryllium

Caractéristiques techniques selon DIN EN ISO 9693

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	660 MPa
Résistance à la traction*	R_m	950 MPa
Dureté*	HV10	315
Allongement à la rupture*	A_5	11 %
Module d'élasticité*	E	200 GPa
Densité		8,2 g/cm³
Point de solidification		1280 °C
Point de liquéfaction		1350 °C
CDT (25 – 500 °C)		15,9 x 10^{-6} K^{-1}
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 5 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage céramo-métallique pour céramiques basse fusion
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Non
Moment de la coulée (HF)	Immédiatement après disparition de l'ombre de fusion
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Apport de soudage	Fil de soudage CoCr, REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Brasage avant cuisson	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Anti-oxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Céramique recommandée	Toutes ayant un coefficient de l'ordre de 15,9 x 10^{-6} K^{-1} (céramiques LFC)
Refroidissement de la céramique au four	Refroidissement normal, sauf mention contraire du fabricant de la céramique

Pour plus d'informations voir :

***remanium*®,** alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

Hotline prothèse dentaire : +49 72 31 / 803 - 411

ES

remanium® LFC
Aleación de CoCr para cerámica según DIN EN ISO 9693

Composición (porcentaje en masa)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Otros elementos por debajo del 1 %: Si, N, C

Libre de níckel y beryllium

Características técnicas según DIN EN ISO 9693

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	660 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	950 MPa
Dureza*	HV10	315
Dilatación de rotura*	A_5	11 %
Módulo de elasticidad*	E	200 GPa
Densidad		8,2 g/cm³
Solidus		1280 °C
Liquidus		1350 °C
CET (25 – 500 °C)		15,9 x 10^{-6} K^{-1}
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		5 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación de CoCr para metalcerámicas de alta expansión y punto de fundición bajo
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	No
Momento oportuno del colado (AF)	Immediatamente después que desaparezca la sombra de incandescencia
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Soldadura antes de la cocción	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Cerámica recomendable	Todas las masas cerámicas apropiadas para el valor CET de 15,9 x 10^{-6} K^{-1} (cerámicas LFC)
Enfriamiento de la cerámica en el horno	Enfriamiento normal, en caso de que el fabricante de la cerámica no recomiende otra cosa

Para más informaciones véase:

***remanium*®,** aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31 / 803 - 411

IT

remanium® LFC
Lega a base di CoCr per ceramiche sec. DIN EN ISO 9693

Composizione (percentuale)

Co	Cr	Fe	Mo	Mn
33	30	29	5	1,5

Altri elementi ≤ 1 %: Si, N, C

Priva di Ni e Be

Dati tecnici sec. DIN EN ISO 9693

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	660 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	950 MPa
Durezza*	HV10	315
Espansione di rottura*	A_5	11 %
Modulo di elasticità*	E	200 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm³
Punto stato solido		1280 °C
Punto stato liquido		1350 °C
CET (tra 25 e 500 °C)		15,9 x 10^{-6} K^{-1}
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 5 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega di CoCr per ceramiche ad alta espansione, e a basso punto di cottura
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione „occhio di bue“ (HF)	No
Punto di colata (HF)	Immediatamente alla scomparsa dell'ombra di fusione
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm)
Saldatura primaria	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Ceramica consigliata	Tutte le ceramiche con CET 15,9 x 10^{-6} K^{-1} (masse LFC)
Raffreddamento della ceramica in forno	Raffreddamento normale, se non consigliato diversamente dal produttore della ceramica

Per ulteriori informazioni vedi:

***remanium*®,** leghe non preziose per ponti e corone modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051/86.50.084